

PRODUKTEGENSKAPER: 2-delt hus, lineær fullborret kule, utskiftbar spindel, justerbar pakkbokskruer, sikkerhetshendel, selvlåsende mutter, kulepakning med koniske ringer av PTFE, PTFE spindelpakning, antifriksjonsring av PTFE. Tilgjengelig fra DN 15 til DN 54.

MATERIALER:

Hus (1) / pressender (2) / kule (3) / spindel (5): Avzinkningsfri messing CW602N.

Kulepakninger (4): PTFE

Spindelpakning (6): PTFE

Vinge (7): Aluminium Al-Si 12

Mutter (8): Stål

O-ringer (9): NBR

Tilkobling: Press/press, press/innvendig, press/utvendig (kaldt press tilkobling for rustfrie-, galvaniserte- og kobberør). Se skjema for arbeidsverktøy under.

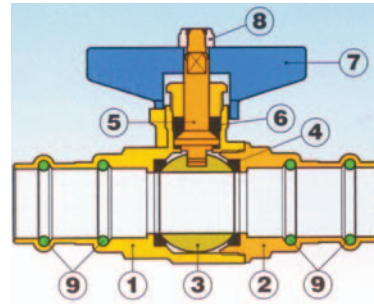
ANBEFALT BRUKSOMRÅDE: VVS-installasjoner i industrien, yrkesbygg, landbruk, private boliger, båter, varme- og kjøleanlegg og sanitæranlegg.

Bruksbegrensninger er som følger:

Maksimalt arbeidstrykk og -temperatur: Funksjonsgrense ved 32 bar, temperaturgrense -20°C til +120°C. Se også trykk-/temperaturtabell.

BRUK: CimPress kuleventiler brukes til å avskjære væsker, aldri til å regulere strøm. Avstengning utføres ved å vri vingen (7) 90 ° med klokken, åpning utføres med en 90 ° vridning mot klokken (7). Når den vris, får hendelen spindelen (5), som er festet til kula (3) til å snu på PTFE-pakningene. Hendelens posisjon (7) viser strømreretning - parallellt med huset = åpen, på tvers av huset = stengt. **MERK:** Kjør aldri ventilen brått til åpen eller stengt posisjon da dette vil medføre trykkslag. Hold ventilen vekk fra varmekilder som kan forhindre fri funksjon.

INSTALLASJON: Kontroller at produktets materialer og egenskaper er passende for systemets bruksområde. Konsulter produktkatalogen (også tilgjengelig på internett på www.cimnorge.no) og produktdatablad før ventil velges.



<p>Kutt røret i rett vinkel.</p>	<p>Rens røret før bruk. Materialrester og smuss er ofte årsaken til lekkasjer i ventiler.</p>	<p>Kontroller at tetningsringene i ventilen er korrekt posisjonert. Bruk IKKE olje eller fett på tetningsringene.</p>	<p>Før inn det klargjorte røret i ventilen og dytt til røret butter inni ventilen, marker dybden på røret.</p>	<p>Monter korrekt kjeft for pressverktøyet, ifølge vedlagte tabell.</p>	<p>Plasser kjeften rundt presskoblingen, påse først at dybden er korrekt jfr. pkt. 4.</p>
<p>Påfør korrekt press.</p>	<p>Presskoblingen gir en sikker forbindelse.</p>				

Ganasce Jaws Mâchoires	Profilo Profile Profil	Misure Sizes Mesures
VIEGA	"V"	15+54 mm
NUSSBAUM	"V"	15+54 mm
REMS	"V"	15+54 mm
REMS	"SA"	15+35 mm
REMS	"M"	15+35 mm
MAPRESS	"M"	15+35 mm
NOVOPRESS	"M"	15+35 mm

