

Produktgenskaper: 2-delat hus, linjär fullborrad kula, utbyttbar spindel, justerbar packboxskruv, säkerhetsspak, självlåsande mutter, kulpackning av PTFE, PTFE spindelpackning, antifriktningsring av PTFE. Tillgänglig från DN 15 till DN 54.

Material:

Hus (1) / pressändar (2) / kula (3) / spindel (5): Avzinkningshärdig mässing CW602N.
 Kulpackningar (4): PTFE
 Spindelpackning (6): PTFE Vinge (7): Aluminium Al-Si 12
 Mutter (8): Stål
 O-ringar (9): NBR

Anslutning: Press/press, press/invändig, press/utvändig (kallpress anslutning för rostfri-, galvaniserade- och kopparrör). Se anvisning för arbetsverktyg här under.

Rekommenderat användningsområde:

VVS-installationer i industrin, yrkesbygg, lantbruk, privata bostäder, båtar, värme- och kylanläggningar samt sanitära anläggningar.

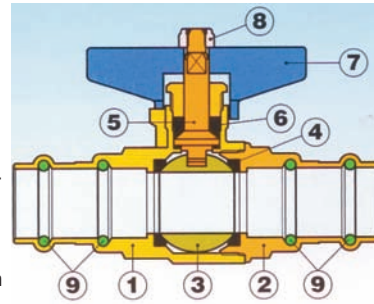
Användningsbegränsningar är som följande:

Maximalt arbetstryck och temperatur:

Se tryck/temperaturtabell.

Användning: CimPress kulventiler används till att stänga av vätskor, aldrig till att reglera flöde. Avstängning utförs genom att vrida vingen (7) 90° medurs, öppning utförs genom en 90° vridning moturs. (7). När den vrids får spaken spindeln (5), som är fäst till kulan (3) att rotera på PTFE-packningarna. Händelsens position (7) visar flödesriktning – parallellt med huset = öppen, i vinkel mot huset = stängt. OBS: Vrid aldrig spaken/vredet på ventilen hastigt till öppen eller stängd position, då detta vill medföra tryckslag. Håll ventilen borta från värmekällor som kan förhindra fri funktion.

Installation: Kontrollera att produktens material och egenskaper är passande för systemets användningsområden. Konsultera produktkatalogen (också tillgänglig på Internet www.cimberio.com) och produktblad innan ventil väljs.



<p>Kapa röret i rät vinkel</p>	<p>Grada röret in- och utvändigt. Materialrester och smuts är ofta orsaken till läckage i ventiler.</p>	<p>Kontrollera att O-ringarna i ventilen sitter på plats. Använd EJ olja eller fett på O-ringarna.</p>
<p>Vrid och för in det iordningställda röret till stoppet i ventilen, markera djupet på röret.</p>	<p>Montera korrekt pressback för pressverktyget, enligt bifogad tabell.</p>	<p>Öppna pressbacken och sätt den i rät vinkel på ventils pressmuff. Kontrollera djupet på röret enligt punkt 4.</p>
<p>Genomför korrekt pressning.</p>	<p>Presskopplingen ger en säker förbindning.</p>	

Pressbackar		
BACK	PROFIL	DIM.
Viega	V	15-54
Nussbaum	V	15-54
Rems	V	15-54
Rems	SA	15-35
Rems	M	15-35
Mapress	M	15-35
Novopress	M	15-35

